

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
30. Juni 2005 (30.06.2005)

PCT

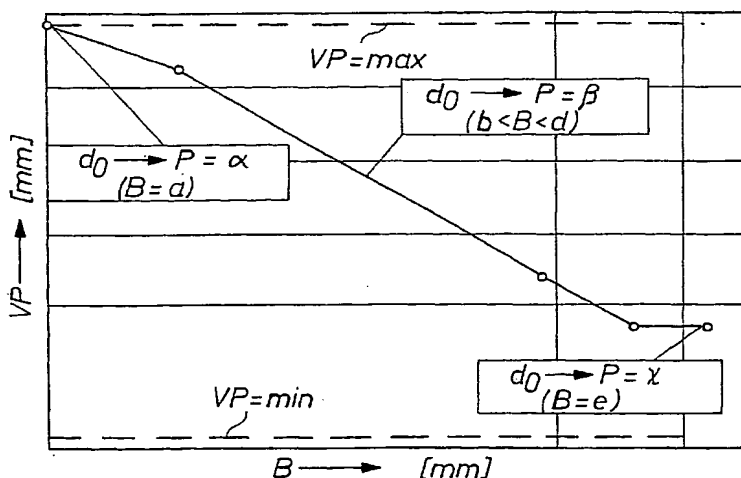
(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/058517 A1

- (51) Internationale Patentklassifikation⁷: B21B 13/14, 37/40
- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2004/012796
- (22) Internationales Anmeldedatum:
11. November 2004 (11.11.2004)
- (25) Einreichungssprache: Deutsch
- (26) Veröffentlichungssprache: Deutsch
- (30) Angaben zur Priorität:
103 59 402.7 18. Dezember 2003 (18.12.2003) DE
- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): SMS DEMAG AG [DE/DE]; Eduard-Schloemann-Strasse 4, 40237 Düsseldorf (DE).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): RITTER, Andreas [DE/DE]; Aurorastrasse 8, 35708 Haiger (DE). HOLZ, Rüdiger [DE/DE]; Tannenstrasse 10, 57290 Neunkirchen (DE).
- (74) Anwalt: VALENTIN, Ekkehard; Valentin, Gihlske, Grosse, Hammerstrasse 2, 57072 Siegen (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: OPTIMISED SHIFT STRATEGY AS A FUNCTION OF STRIP WIDTH

(54) Bezeichnung: OPTIMIERTE VERSCHIEBESTRATEGIEN ALS FUNKTION DER BANDBREITE



TAB. 1

B [mm]	VP [mm]	P [mm]
a	w	α
b	x	β
c	y	β
d	z	β
e	z	γ

(57) Abstract: The invention relates to a method for the optimisation of shift strategies, as a function of the strip width, for best possible usage of the advantages of CVC/CVC^{plus} technology in operation of strip-edge oriented shifts in 4-/6-roller stands, comprising a pair of working rollers and a pair of support rollers for a 4-roller stand and, in addition, a pair of intermediate rollers for a 6-roller stand, whereby at least the working rollers and the intermediate rollers cooperate with devices for axial shifting, characterised in that selection of the shift position (VP), for the shifting working/intermediate rollers, is made as a function of strip width. The working/intermediate rollers are then positioned in various positions (P), relative to the strip edge and, within differing strip width ranges (B), the shift position (VP) of each roller is given by an incremental linear progressive function.

(57) Zusammenfassung: Ein Verfahren zur Optimierung von Verschiebestrategien als Funktion der Bandbreite zur bestmöglichen Ausnutzung der Vorteile der CVC/CVC^{plus} - Technologie im Betrieb des bandkantenorientierten Verschiebens in 4-/6-Walzengerüsten umfassend jeweils ein Paar Arbeitswalzen und Stützwalzen bei einem 4-Walzengerüst und

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2005/058517 A1



AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU,

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

zusätzlich ein Paar Zwischenwalzen bei einem 6-Walzengerüst, wobei zumindest die Arbeitswalzen und die Zwischenwalzen mit Vorrichtungen zum axialen Verschieben zusammenwirken, ist gekennzeichnet durch die Vorgabe der Verschiebeposition (VP) der verschiebbaren Arbeits-/Zwischenwalze in Abhängigkeit von der Bandbreite, wonach die Arbeits-/Zwischenwalze in verschiedenen Positionen (P) relativ zur Bandkante positioniert wird und innerhalb verschiedener Bandbreitenbereiche (B) dabei die Verschiebeposition (VP) der jeweiligen Walze durch stückweise lineare Ansatzfunktion vorgegeben wird.